

위염, 위·십이지장궤양 치료제

잔트락-에스정

식생활의 서구화로 위장장애가 급격히 증가하고 있습니다. 이에 위산과다, 위염, 위십이지장궤양 치료제인 잔트락에스정을 개발하였습니다.

잔트락에스정은 생약제제인 스코폴리아엑스와 수크랄페이트, 테마제팜, L-멘톨의 복합 처방으로 여러분의 속을 편안하게 만들어 드릴것입니다.

성분 · 함량

1정 중	
수크랄페이트(K.P.)	400mg
(알루미늄으로서 76mg, 자당옥타황산에스텔로서 154mg)	
스코폴리아엑스(K.P.)	10mg
테마제팜(B.P.)	2.4mg
L-멘톨(K.P.)	0.6mg

성 상

오렌지색의 장방형 필름코팅정제

효능 · 효과

위·십이지장궤양, 위산과다, 위염

용법 · 용량

성인 1회 2정, 1일 3회 식간 및 취침시 복용하십시오.

사용상의 주의사항

- 다음 환자에는 투여하지 마십시오.
 - 중증 근무력증 환자
 - 급성 협우각 녹내장 환자
 - 이 약에 과민증 환자
 - 투석요법을 받고 있는 환자
- 다음 환자에는 신중히 투여하십시오.
 - 고령자
 - 유·소아
 - 임부 및 가임부
 - 약으로 알레르기 증상(발진, 발적, 가려움 등)을 일으킨 일이 있는 환자

3. 부작용

- 1) 변비, 현기, 구갈 등이 나타날 수 있습니다.
- 2) 이 약을 투여함으로써 알레르기증상(발진, 가려움 등)이 나타날 경우에는 투여를 중지하고 약사 또는 의사와 상의 하십시오.

4. 일반적인 주의

- 1) 장기연용을 하지 마십시오.
- 2) 심장병의 병력이 있는 환자는 복용전에 의사 또는 약사와 상의하십시오.

5. 상호작용

위장진통진경제와 병용투여하지 마십시오.

6. 저장상의 주의사항

- 1) 소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
- 2) 직사일광을 피하고 되도록이면 습기가 적은 서늘한 곳에 밀전하여 보관하십시오.
- 3) 오용을 막고 품질의 보존을 위하여 다른 용기에 바꾸어 넣지 마십시오.

저장 방법

밀폐용기, 상온(15~25℃)보관

포장 단위

20정, 180정

본 제품은 엄격한 품질관리를 필한 제품입니다. 만약 구입시
사용기한이 경과되었거나 변질·변패 또는 오손된 제품이
발견될 경우에는 구입하신 약국 또는 사무소를 통하여 교환
하여 드리며, 재정경제부가 고시한 소비자 피해보상규정에
의거 정당한 소비자 피해에 대해 보상해 드립니다.

P0308-01



일양약품주식회사

경기도 용인시 기흥구 하갈동 182-4

소비자상담실 : 080-021-1010(수신자요금부담전화)

학술상담실 : 02-570-3888 홈페이지 www.ilyang.co.kr