분류번호 : 114

콧물, 코막힘에

투윈비

TO · WIN · B

■ 성분 · 함량 : 1정중

아세트아미노펜(약전)	500mg
염산슈도에페드린(비.피)	30mg
말레인산클로르페니라민(약전)	2mg

■ 성 상 : 분홍색의 장방형 필름 코팅정제

■ 효능 · 효과

감기의 제증상(콧물, 코막힘, 재채기, 인후통, 오한, 발열, 두통, 관절통, 근육통)의 완화

■ 용법 · 용량

성인 및 12세 이상의 어린이 : 매 6시간마다 2정 복용. 최대 하루 8정을 초과할 수 없다.

■ 사용상의 주의사항

1. 경고
   매일 세잔 이상 정기적으로 술을 마시는 사람이 이 약이나 다른 해열진통제를 복용해야 할 경우 반드시 의사 또는 약사와 상의해야 한다. 이러한 사람이 이 약을 복용하면 간손상이 유발 될 수 있다.
2. 다음 사람은 복용하지 말 것.
   1) 지금까지 이 약에 의한 과민증상(예를 들면 발진, 발적, 가려움, 부종(후두, 눈꺼풀, 입술 등))을 일으킨 적이 있는 사람.
   2) 지금까지 이 약 또는 다른 감기약, 해열진통제를 사용하여 천식이 나타난 적이 있는 사람.
3. 다음 사람은 복용하기 전에 의사, 약사와 상의할 것.
   1) 천식, 알칼리성 또는 혈액 등이 두드러기, 접촉성피부염, 기관지천식, 알레르기성 비염, 편두통, 음식물알레르기 등을 일으키기 쉬운 체질을 갖고 있는 사람
   2) 지금까지 약에 의해 알레르기 증상(예: 발열, 발진, 관절통, 천식, 가려움증 등)을 일으킨 적이 있는 사람
   3) 수두 또는 인플루엔자에 감염되어 있거나 또는 의심되는 영유아 및 14세 미하의 어린이
   4) 간장, 신장, 갑상선질환, 당뇨병, 고혈압 등이 있는 사람, 몸이 약한 사람 또는 고열이 있는 사람.
   5) 녹내장(예: 눈의 통증, 눈이 침침함 등)이 있는 사람, 배뇨곤란이 있는 사람.
   6) 임부 또는 임신하고 있을 가능성이 있는 부인, 수유부.
   7) 의사 또는 치과의사의 치료를 받고 있는 사람.
4. 복용할 때는 다음 사항을 주의할 것.
   1) 용법 · 용량을 잘 지킬 것.
   2) 다음 약물과는 동시에 복용하지 말 것.
      진해거담약, 다른 감기약, 해열진통약, 항히스타민제, 진정제 등.
   3) 어린이에게 복용시킬 경우는 보호자의 책임하에 복용시킬 것.
   4) 3개월 미만의 유아에는 복용을 피하고 3개월 이상인 경우도 1세 미만의 영아에게는 부득이 한 경우를 제외하고는 복용시키지 않는 것이 좋다.
   5) 이 약의 복용에 의해 드물게 다음과 같은 증상이 나타났다고 보고되어 있으므로 이와 같은 증상이 나타난 경우에는 즉시 복용을 중지하고 의사 또는 약사와 상담할 것.
      ① 이 약의 복용후 곧바로 두드러기, 부종(후두, 눈꺼풀, 입술 등), 가슴답답함 등과 함께 안색이 창백해지고 수족이 차가와지고 식은땀, 숨가쁨 등이 나타나는 경우.
      ② 고열을 수반하여 발진, 발적, 화상모양 수포 등의 격렬한 증상이 전신피부, 입 및 눈의 점막에 나타난 경우.
      ③ 천식이 나타난 경우.
   6) 바르비탈계 약물, 삼환계 항우울제 및 알코올을 투여한 동자는 다량의 아세트아미노펜을 대사시키는 능력이 감소되어 아세트아미노펜의 혈장 반감기를 증가시킬 수 있다. 알코올은 아세트아미노펜 과량투여의 간독성을 증가시킬 수 있다.
   복용중 또는 복용후에는 다음 사항을 주의할 것.
   1) 복용하는 동안 발진, 발적, 구역, 구토, 변비, 식욕부진, 배뇨곤란, 현기증 등의 증상이 나타나면 복용을 중지하고 의사, 약사와 상의할 것.
   2) 복용하는 동안 졸음이 오는 경우가 있으므로 자동차 운전 또는 기계류의 운전 조작을 그만 둘 것.
   3) 수일 복용하여도 증상의 개선이 없을 경우는 복용을 중지하고 의사, 약사와 상의할 것.
   4) 장기 연용하지 말 것.
8. 저장상의 주의사항
   1) 어린이의 손에 닿지 않는 장소에 보관할 것.
   2) 직사일광을 피하고 될 수 있는 한 습기가 적은 서늘한 곳에 보관할 것.
   3) 오용을 피하고 다른 용기에 바꾸어 넣지 말 것.

■ 저장방법 : 기밀용기, 실온(1~30℃)보관

■ 포장단위 : 12정

※본 제품은 우수의약품 제조 및 품질관리기준(KGMP)에 의하여 엄격한 품질관리를 완료한 제품입니다. 사용기한이 지났거나 유통 과정 중 변질, 변패 또는 오손된 제품이 있으면 구입한 약국이나 담당영업소에서 교환하여 드립니다.

인류를 건강하게—
경동제약주식회사
공장 : 경기도 화성시 양감면 대양리 535-3
소비자상담실 전화번호 : (02)576-6121

개정일 : 03. 2. 5