일반의약품

KGMP
적격업체제품

비타민이 함유된 효과빠른 진통·해열제

말펜정

MALPAIN Tablet

말펜정은 아세트아미노펜과 활성형비타민B_1인 푸르설티아민을 이상적배합으로 처방한 복합제로서 감기로 인한 발열이나 동통·치통은 물론 두통, 생리통, 근육통, 신경통, 관절통, 류마티스성 동통 등 각종 통증이나 발열성질환에 신속하고 지속적이며 강력한 효과를 나타내는 우수한 진통·해열제입니다.

약리작용 및 특징

1. **말펜정**은 시상 및 대뇌피질에 있어서의 통각중추에 작용하여 빠르고 강력한 진통효과를 나타냅니다.
2. **말펜정**은 중추신경계의 체온조절중추에 작용하여 피부혈관을 확장하여 열발산을 증대시키므로 해열효과가 빠르게 나타납니다.
3. **말펜정**은 말초에서 Prostaglandine의 생합성 및 증가를 현저히 억제하므로 진통·해열효과가 속효성이며 지속적으로 나타납니다.

원료약품의 분량 (1정중)

아세트아미노펜(Acetaminophen) …… (약전) …… 500mg
푸르설티아민(Fursultiamine;TTFD) …… (안전본부고시96-2) …… 20mg

성 상 백색-미황색 타원형의 필름제피정

효능 및 효과

1. 주효능·효과
   감기로 인한 발열 및 동통, 치통.
2. 다음 질환에도 사용할 수 있다.
   두통, 월경통, 신경통, 근육통, 관절통, 류마티스성 동통.

용법·용량

성인 : 1일 3회, 1회 1~2정을 복용한다.
12세이하 : 1일 3회, 1회 1정을 복용한다.

사용상의 주의사항

1. 경고
   매일 세잔 이상 정기적으로 술을 마시는 사람이 이 약이나 다른 해열진통제를 복용해야 할 경우 반드시 의사 또는 약사와 상의해야 한다. 이러한 사람이 이 약을 복용하면 간손상이 유발될 수 있다.
2. 다음 사람은 복용하지 말 것.
   1) 지금까지 이 약에 의한 과민증상 〔예를들면 발진, 발적, 가려움, 부종(후두, 눈꺼풀, 입술등)〕을 일으킨 적이 있는 사람.
   2) 지금까지 이 약 또는 다른 감기약, 해열진통제를 사용하여 천식이 나타난 적이 있는 사람.
3. 다음 환자에는 신중히 투여할 것.
   1) 간장애 환자　　2) 신장애 환자
4. 복용시 주의사항
   1) 이 약의 복용에 의해 드물게 다음과 같은 증상이 나타났다고 보고되어 있으므로 이와같은 증상이 나타난 경우에는 즉시 복용을 중지하고 의사 또는 약사와 상담할 것.
      (1) 이 약의 복용후 곧바로 두드러기부종(후두, 눈꺼풀, 입술등), 가슴답답함 등과 함께 안색이 창백해지고, 수족이 차가와지고, 식은땀, 숨가쁨 등이 나타나는 경우
      (2) 고열을 수반하며 발진, 발적, 화상모양수포 등의 격렬한 증상이 전신피부, 입 및 눈의점막에 나타난 경우.
      (3) 천식이 나타난 경우
   2) 바르비탈계 약물, 삼환계 항우울제 및 알코올을 투여한 환자는 다량의 아세트아미노펜을 대사시키는 능력이 감소되어 아세트아미노펜의 혈장반감기를 증가시킬 수 있습니다.
      알코올은 아세트아미노펜 과량투여의 간독성을 증가시킬 수 있다.
5. 부작용
   1) 혈액 : 드물게 혈소판감소, 과립구 감소 등이 나타날 수 있으므로 관찰을 충분히하고 이러한 증상이 나타날경우에는 투여를 중지할 것. 또 청색증이 나타날 수 있다.
   2) 과민증 : 과민증이 나타날 경우에는 투여를 중지할 것.
   3) 위장 : 때때로 구역, 구토, 식욕부진 등의 증상이 나타날 수 있다. 장기간 사용할때 위장관에 대한 부작용 특히 출혈, 궤양 및 천공이 나타날 수 있다.
6. 일반적 주의
   유사화합물 투여에 의해 간질성 신염, 혈색소 이상을 일으킬 수 있으므로 장기간 투여를 피할 것.
7. 임부에 대한 투여
   1) 임신중의 투여에 관한 안전성이 확립되어 있지 않으므로 임부 또는 임신하고 있을 가능성이 있는 부인에게는 치료상의 유익성이 위험성을 상회한다고 판단되는 경우에만 투여할 것.
   2) 임신말기에 랫트에 투여한 실험에서 태자의 동맥수축이 보고된 바 있다.
8. 소아에 대한 투여
   소아에 대한 안전성이 확립되어 있지 않다.
9. 과량투여
   간장, 신장, 심근의 괴사가 일어날 수 있다.

포장단위 60, 90, 100, 120, 180, 300, 480, 500, 1,000 정

저장방법 기밀용기, 실온보관

※ 본 의약품은 엄격한 품질관리를 필한 제품입니다. 만약 구입시 사용기한이 경과되었거나 변질, 변패 또는 오손된 제품은 구입한 약국을 통하여 교환하여 드립니다.

제조발매원
영풍제약주식회사
인천광역시 남동구 남촌동 621-9