비스테로이드성 소염 · 진통제

디크로닉정

(클로닉신리신)

분류번호:114
일반의약품

Diclonic Tab.

이 약을 복용하시기 전에 반드시 첨부문서를 주의깊게 읽어주시기 바라며, 제품과 함께 보관하여 주시기 바랍니다.

【원료약품의 분량】 1정 중

클로닉신리신(고시)·····125mg, 250mg

· 유당 〈기원 : 소, 사용 : 우유〉

【성 상】

• 125mg - 하늘색의 원형제피정

• 250mg - 청색의 원형제피정

【내용량】

• **디크로닉 125mg :** 12정(290mg×12정〈총 중량 3.48g〉)
100정(290mg×100정〈총 중량 29g〉)
240정(290mg×240정〈총 중량 69.6g〉)
500정(290mg×500정〈총 중량 145g〉)

• **디크로닉 250mg :** 100정(454mg×100정〈총 중량 45.4g〉)

【효능 · 효과】

류마티양 관절염, 근육통, 신경통, 외상후 • 수술후 통증, 두통, 귀의 통증, 치통, 월경통
〈다른 용도로 사용시 심한 이상반응이 나타날 수 있다.〉

【용법 · 용량】

성인: 클로닉신리신으로서 1회 125-250mg 1일 3회 경구투여한다.
연령 • 증상에 따라 적절히 증감한다.

【사용상의 주의사항】

1. 경고
매일 세잔 이상 정기적으로 술을 마시는 사람이 이 약이나 다른 해열진통제를 복용해야 할 경우 반드시 의사 또는 약사와 상의해야 한다. 이러한 사람이 이 약을 복용하면 위장출혈이 유발될 수 있다.

2. 다음 환자에는 투여하지 말 것.
1) 소화성궤양 환자
2) 이 약에 과민증 환자
3) 임부

3. 다음 환자에는 신중히 투여할 것.
소화성궤양의 병력이 있는 환자

대화제약주식회사
서울특별시 관악구 남현동 1056-16호
공장:강원도 횡성군 횡성읍 마산리 308
http://www.dhpharm.co.kr

우수의약품제조관리기준
KGMP적격업소제품

4. 이상반응

1) 소화기 : 장기투여시 위장관에 대한 이상반응 특히 위장출혈, 소화성궤양 및 뚫림이 나타날 수 있으므로 이러한 증상이 나타날 경우에는 투여를 중지한다.

2) 기타 : 때때로 구역, 현기증, 졸음, 두통, 식은땀, 한기, 다행증이 나타날 수 있다.

5. 일반적 주의

1) 소염진통제에 의한 치료는 원인요법이 아닌 대증요법임에 유의한다.

2) 만성질환에 사용하는 경우에는 다음 사항을 고려한다.

① 장기투여하는 경우 정기적인 임상검사(요검사, 혈액검사, 간기능검사 등)를 하고 이상이 있을 경우 복용량을 줄이거나, 복용을 중지하는 등의 적절한 조치를 한다.

② 약물요법이외의 치료법도 고려한다.

3) 급성질환에 사용하는 경우에는 다음 사항을 고려한다.

① 급성염증, 통증 및 발열의 정도를 고려하여 투여한다.

② 원칙적으로 동일한 약물의 장기투여는 피한다.

③ 원인요법이 있으면 그것을 실시한다.

4) 환자의 상태를 충분히 관찰하고 이상반응의 나타남에 유의한다.

5) 감염증을 불현성화할 우려가 있으므로 감염에 의한 염증에 대해 사용할 경우에는 적절한 항균제를 함께 복용하고 관찰을 충분히 하여 신중히 투여한다.

6) 다른 소염진통제와 함께 복용은 피하는 것이 바람직하다.

7) 고령자 및 어린이에 있어서 필요한 최소량으로 신중히 투여하고 이상반응의 나타남에 특히 유의한다.

6. 상호작용

이 약은 혈액응고에 영향을 주지 않으므로 혈액응고와 관련한 용량조절은 필요하지 않다.

【저장방법】 기밀용기, 실온보관(1~30℃)

· 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것.

· 제품을 꺼내어 다른 용기에 보관하는 것은 의약품 오용에 의한 사고 발생이나 의약품 품질저하의 원인이 될 수 있으므로 원래 용기에 넣어 보관할 것.

【포장단위】

· **디크로닉 125mg** : 12, 100, 240, 500정

· **디크로닉 250mg** : 100정

【사용기간】 제조일로부터 36개월

※ 본 제품은 "의약품 제조 및 품질관리기준(KGMP)"에 따라 제조 및 품질검사를 한 의약품 입니다. 만약 구입시 사용(유효) 기한이 경과하였거나, 변질, 변패 또는 오손된 제품이 발견될 경우에는 구입한 약국을 통하여 교환하여 드립니다.

※ 기타 자세한 사항이나 첨부문서의 작성일자(2004년 08월 13일) 이후 변경된 내용은 홈페이지나 대화제약 개발부(02:586-6451)로 문의하시기 바랍니다.

첨부문서 개정일 : 2004년 08월 13일