Cebokan®
Ginkgo biloba extracts 80mg

일반의약품
219

뇌 · 말초 혈액순환개선제

세보칸® 정 80mg

은행엽엑스 80mg

인간의 뇌세포는 20세경부터 차츰 퇴화하기 시작하여 중년이 되면 기억력감퇴,현훈,이명 등의 뇌기능 부전현상이 나타나다가 노년에 이르러서는 뇌의 10%가 제기능을 못하여 치매(노망)등의 심각한 질환이 생기게 됩니다.
더 중요한 것은 나이가 들면서 뇌혈류량이 20%까지 차차 감소하여 뇌조직으로의 산소공급에 차질이 생겨 뇌기능 부전의 악순환이 계속된다는 것입니다.
독일 슈바베사가 최초로 은행엽엑스(EGb761)를 개발하여 제조된 **세보칸®**정은 지금까지 400여편의 광범한 약리 · 임상시험을 통해 그 효능 · 효과를 의학적으로 입증하였습니다.
세보칸®정은 혈액 · 조직 혈관에 총체적으로 작용할 뿐만 아니라 노화 · 발암의 원인이 될 수 있는 유리기(Free radical)제거작용 및 혈소판응집 저해작용(Anti PAF)으로 뇌조직의 산소, 포도당 이용을 높여주고 말초조직의 혈행을 개선하는 뇌 · 말초혈액 순환 개선제입니다.

1) JAMA. October 22/29. 1997-Vol 278, No.16 2) S.Kanowski; W. Wierich; R. Hörr(1996), Pharmacopsychiatry
3) Originalien Nr. N/1997, pp. 7-11 4) VASA 1998: 27; 106-110 5) J. Blume; M. Kieser; U.Hölscher, Zschr. f. Phytotherapie, Abstractband 6. Phytotherapie-Kongre β Berlin. 5-7, October, 1995

원료약품 및 그분량
1정중 은행엽엑스(식약청고시) ····· 80mg
(총깅고플라본 배당체로서 19.2mg)

성 상
황토색의 타원형 필름코팅정제

약리작용 및 특징

1. **다중약리작용에 의한 혈행개선능**
   세보칸®정은 혈관 · 혈액 · 조직 등 혈액순환에 관여하는 인자에 작용하여 혈관탄력성 유지, 혈액의 점도저하 · 가소성 증가 · 응집억제, 말초조직으로의 혈액 및 산소공급에 의한 조직세포 대사장애 개선의 약리기전으로 뇌 및 말초혈관기능장애를 예방 · 치료합니다.
2. **혈소판활성인자(PAF) 길항작용 및 유리기(Free radical) 제거작용**
   세보칸®정은 혈액응고에 관여하는 혈소판의 작용을 불활성화시키며(Anti PAF), 노화와 발암의 원인물질로 밝혀진 유리기(Free radical)제거작용으로 노인성치매와 퇴행성질환에 대한 효과가 보고되고 있습니다.
3. **뇌대사의 개선**
   허혈상태에서 글루코오스의 소비를 증가시키고 전해질 불균형을 억제함으로써 뇌 순환부전에 기인한 증상들을 개선시킵니다.
4. **광범한 임상결과**
   뇌 및 말초혈액순환장애로 인한 증상에 효과가 있음이 독일, 프랑스, 미국등 8개국의 88개소 임상시험 및 400여편의 임상자료를 통해 특히 치매, 현훈(어지러움), 이명, 말초동맥순환장애 등에 우수한 효과가 입증되고 있습니다.
5. **안전한 식물생약 기원의 약제**
   세보칸®정은 슈바베사가 제조한 고순도의 표준화된 순수 EGb761로 제조되어 부작용이 거의 보고되지 않는 천연생약인 은행엽엑스제제입니다.

효능 · 효과

1. **주 효능 · 효과**

1) 말초동맥순환장애(간헐성 파행증)의 치료

2)어지러움, 혈관성 및 퇴행성 이명

3)이명, 두통, 기억력감퇴, 집중력장애, 우울감, 어지러움 등의 치매성 증상을 수반하는 기질성 뇌기능 장애의 치료

용법 · 용량

●성인

1) 말초동맥순환장애, 어지러움, 이명:
은행엽 엑스로서 1회 80mg 1일 2회 경구투여합니다.

2)기질성 뇌기능장애:
은행엽 엑스로서 1회 80mg 1일 3회 경구투여합니다.
연령, 증상에 따라 적절히 증감하십시오.

사용상의 주의사항

1. **다음 환자는 복용하지 마십시오.**
이 약에 과민증 환자

2. **부작용**
드물게 가벼운 위장관불쾌감, 두통, 알레르기성 피부반응이 나타날 수 있습니다.

3. **일반적 주의**
이 약은 고혈압 치료제가 아니므로 특별한 치료를 요하는 고혈압 환자는 복용하지 마십시오.

4. **임부에 대한 투여**
동물실험에서 기형발생은 없었으나 임신중의 투여에 대한 충분한 사용경험이 적습니다.

5. **소아에 대한 투여**
소아의 사용경험이 충분하지 않으므로 12세이하의 소아에는 투여하지 마십시오.

6. **저장상의 주의사항**
직사일광을 피하고 되도록이면 습기가 적은 서늘한 곳에 밀전하여 보관하십시오.

저장방법

● 기밀용기, 실온보관(1~30℃)

● 어린이의 손이 닿지 않는 장소에 보관하십시오.

● 본 제품을 원래 용기에서 꺼내어 다른 용기에 보관하는 것은 의약품 오용에 의한 사고 발생이나 의약품 품질 저하의 원인이 될수 있으므로 원래 용기에 넣고 꼭 닫아 보관하십시오.

포장단위

● 100정 / 500정

※본 제품을 복용하기 전에 사용설명서를 주의깊게 읽어야하며, 사용설명서는 본 제품과 함께 보관하십시오.

※만약 구입시 사용기한이 경과되었거나 변질, 변패 또는 오손된 제품이 발견될 경우에는 구입처를 통하여 교환하여 드립니다. 제품에 대한 의문사항은 한화제약 학술부(Tel:959-3679)로 문의하시기 바랍니다.

CKT970707
※ CKT990224
612261-2-3

한화제약(주)
본사 : 서울특별시 성북구 석관 2동 261
공장 : 경기도 용인시 양지면 남곡리 472

원료공급 · 기술제공
Dr. Willmar Schwabe GmbH & Co.
Germany