

【원료약품의 분량】 1정 중

판테틴(KP) 125mg

(무수물로서 100mg)

첨가제(타르색소) : 황색203호, 청색1호, 청색2호

【성 상】 담녹색의 원형 필름코팅정

【효능·효과】

1. 판토텐산 결핍증의 예방 및 치료
2. 판토텐산의 수요가 증대하여 식사로부터의 섭취가 불충분한 경우의 보급 : 소모성질환, 갑상선기능항진증, 임신부, 수유부 등
3. 다음 질환 중 판토텐산의 결핍 또는 대사 장애가 관여한다고 추정되는 경우
 - 1) 고지혈증
 - 2) 이완성 변비
 - 3) 스트렙토마이신 및 가나마이신에 의한 부작용의 예방 및 치료
 - 4) 급·만성 습진
 - 5) 혈액질환의 혈소판 수 및 출혈경향 개선

【용법·용량】

1. 성인 : 판테틴으로서 보통 1일 30~180mg을 1~3회 분할하여 복용한다.
2. 혈액질환, 이완성 변비 : 이 약으로서 1일 300~600mg을 1~3회 분할하여 복용한다.
3. 고지혈증 : 이 약으로서 1일 600mg을 3회 분할하여 복용한다.

【사용상의 주의사항】 「주의-부작용」

1. 다음과 같은 사람은 이 약을 복용하지 말 것.
이 약 및 이 약에 포함된 성분과의 과민반응 환자
2. 다음과 같은 사람은 이 약을 복용하기 전에 의사, 치과의사, 약사와 상의할 것.
의사의 치료를 받고 있는 환자
3. 다음과 같은 경우 이 약의 복용을 즉각 중지하고 의사, 치과의사, 약사와 상의할 것.
상당 시 가능한 한 이 첨부문서를 소지할 것.
 - 1) 설사, 묽은 변, 구역, 구토
 - 2) 복부팽만, 식욕부진

K.G.M.P

우수 의약품 지정업체

조제용

판테민 정

Pantethine

300정

BINEX

[주]바이넥스

일반 의약품

문류번호 313

4. 기타 이 약의 복용 시 주의할 사항

- 1) 정해진 용법·용량을 잘 지킬 것.
- 2) 1개월 정도 복용하여도 증상의 개선이 없거나 악화될 경우에는 의사 또는 약사와 상의할 것.

5. 저장상의 주의사항

- 1) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것.
- 2) 직사광선을 피하고 뭄 수 있으면 습기가 적고 서늘한 곳에 밀전하여 보관할 것.
- 3) 오·남용을 피하고, 품질을 보호 유지하기 위해 다른 용기에 넣지 말 것.

【저장방법】 기밀용기, 실온보관(1~30℃)

* 본 의약품은 우수 의약품관리기준(K.G.M.P)에 의한 품질관리를 필한 제품입니다. 만약 구입시 변질, 변패 또는 오손된 제품이 발견될 경우에는 구입처를 통하여 교환하여 드립니다.

공장 : 부산광역시 사하구 다대로 368-3

<http://www.bi-nex.com>

TEL:080-263-3151



제조번호 :

사용기한 :