

엘카틴^산

전문의약품

분류번호 219

(염산아세틸엘카르니틴)

뇌기능 개선제

ELCARTIN^{hmk}

원료약품 및 그 분량 1포(약1.5g) 중

염산 아세틸-L-카르니틴(KPC)..... 590mg

(아세틸-L-카르니틴으로서 500mg)

아스파탐(NF)..... 10mg

성상

백색의 분말

효능·효과

일차적 퇴행성 질환 또는 뇌혈관 질환에 의한 이차적 퇴행성 질환

용법·용량

아세틸-L-카르니틴으로서 1회 500mg을 1일 2~3회 경구투여합니다.

* 아스파탐 1일 허용량제한

아스파탐 함량을 WHO권장량(40mg/kg/1일)이하로 조정 (가능한 한 최소량 사용)하십시오. 60kg성인: 1일 최대복용량 2.4g

사용상의 주의사항

1. 경고

이 약에 함유되어 있는 인공감미제 아스파탐은 체내에서 분해되어 페닐알라닌으로 대사되므로, 페닐알라닌의 섭취를 규제할 필요가 있는 유전성질환인 페닐케톤노증 환자에는 투여하지 마십시오.

2. 다음 환자에는 투여하지 마십시오.

이 약에 대해 과민반응을 나타내는 환자

3. 이상반응

이 약의 복용 시 드물게 흉분작용이 나타나는 경우가 있으나 체내의 약용량이 감소함에 따라 이런 증상은 바로 소실됩니다.

4. 상호작용

다른 약물과의 상호작용은 없는 것으로 알려져 있습니다.

5. 임부 및 수유부 등에 대한 투여

동물실험에서의 태아독성은 보고된 적이 없지만 임신 초기 3개월 기간과 수유기의 여성은 꼭 필요한 경우에만 의사와 감독하에서 복용하십시오.

저장방법

기밀용기, 실온(1~30℃)보관

포장단위

60포

제조사 한국콜매(주) 충남 연기군 전의면 산단길 245

- 반드시 첨부문서를 읽은 후 사용(복용)하시고 첨부문서는 약과 함께 보관하시기 바랍니다.
- 반드시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
- 올바른 사용법을 모르거나 의문사항이 있는 경우 반드시 의사·약사와 상담 후 사용하십시오.
- 본 제품의 품질관련 문의사항은 080-581-5800으로, 기타 제품관련 문의사항은 (02)714-0091로 연락하시기 바랍니다.

- 만약 구입시 사용(유효)기한이 지났거나 변질·변패·오염되었거나 손상된 의약품은 약국개설자 및 의약품 판매업자에게만 교환하여 드립니다.
- 본사는 제조물 책임법 시행에 따라 고객상담 전용창구(전화 080-719-2000)를 운영하고 있습니다.

- 최신의 정보 확인방법 : 이 첨부문서 최종개정년월일 이후 변경된 내용은 홈페이지(www.kuhnl.com)에서 확인할 수 있습니다.
- 의약품 용어설명 및 기타 자세한 의약품정보는 이지드렉(<http://ezdrug.ktdago.kr>)—「정보마당」—의약품등 정보를 참조하시기 바랍니다.

제조회자

 **건일제약(주)**
충남 천안시 서북구 직산읍 거림리길 33

최종개정년월일 2013.01.10
201769-02