

종합소화효소제

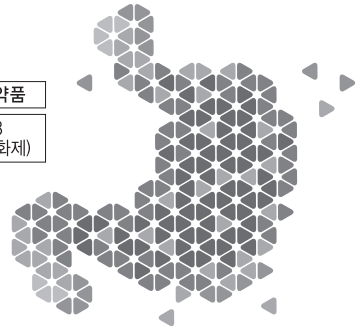
판키아제정[®]

일반의약품

분류번호

233
(건위소화제)

판키아제정은 음식물의 소화 및 흡수를 촉진, 정상적인 소화기능을 유지시켜 주는 각종 소화 효소와 가스제거성분이 이상적으로 처방되어 있는 종합소화효소제로서 소화불량, 체함, 가스제거에 효과적입니다.



원료약품의 분량 (1정중)

판크레아틴 I (KP)	175.0mg
(전분소화력 4,200FIP 단위) (지방소화력 5,367FIP 단위) (단백소화력 222FIP 단위)	
우담즙엑스 (KHP) (콜산으로서 11.25mg)	25.0mg
디메티콘 (NF)	25.0mg
헤미셀룰라제 (KP) (125 헤미셀룰라제 단위)	50.0mg
첨가제 (타르색소) : 황색203호, 청색1호	

성상 이 약은 녹색의 장방형 장용 필름코팅정입니다.

IDP

P

약리작용

1. 체액작용

판키아제정은 단백질, 당질, 지방질을 분해하는 각종 효소를 함유하고 있는 판크레아틴 (Pancreatin)의 작용으로 판크레아틴 효소 결핍에 의한 소화장애를 개선시켜 줍니다.

2. 담즙작용

판키아제정은 강력한 이담작용으로 지방질, 지용성 비타민의 소화 및 흡수를 촉진하는 우담즙 엑스 (Ox Bile Ext.)를 함유하고 있어 담즙 결핍에 의한 소화장애를 개선시켜 줍니다.

3. 섬유질 분해작용

판키아제정은 야채의 섬유질을 분해하는 효소인 헤미셀룰라제 (Hemicellulase)를 함유하고 있어 야채와 곡물을 자주 접하는 우리 식생활 소화에 적합합니다.

4. 장내 가스제거작용

판키아제정은 가스제거 성분인 디메티콘 (Dimethicone)의 작용으로 장내에 생성된 가스로 인해 발현되는 복부팽만감 등의 증상을 개선시켜 주며, 복부방사선 진단전의 가스제거에도 필수 보조제로 사용됩니다.

효능·효과

소화불량, 식욕감퇴(식욕부진), 과식, 체함, 소화촉진, 소화불량으로 인한 위부팽만감

용법·용량

만 15세 이상 및 성인 : 1회 2정, 1일 3회 식후에 복용합니다.

사용상의 주의사항

복용하시기 전에 아래의 주의사항을 잘 읽어보신 후 복용하시기 바랍니다.

1. 다음과 같은 사람은 이 약을 복용하지 마십시오.
 - 1) 만 7세 이하의 어린이
 - 2) 이 약은 유당을 함유하고 있으므로, 갈락토오스 불내성(galactose intolerance), Lapp 유당 분해효소 결핍증(Lapp lactase deficiency) 또는 포도당-갈락토오스 흡수장애(glucose-galactose malabsorption) 등의 유전적인 문제가 있는 환자에게는 투여하면 안됩니다.
2. 다음과 같은 사람은 이 약을 복용하기 전에 의사, 치과의사, 약사와 상의하십시오.
 - 1) 본인 또는 가족이 알레르기 체질인 사람
 - 2) 다른 약물을 복용하고 있는 사람
3. 다음과 같은 사람(경우)은 이 약의 복용을 즉각 중지하고 의사, 치과의사, 약사와 상의하십시오.
상담시 이 첨부문서를 소지하십시오.
 - 1) 2주 정도 투여하여도 증상의 개선이 없을 경우
4. 기타 이 약의 복용시 주의할 사항
 - 1) 정해진 용법·용량을 잘 지키십시오.
5. 저장상의 주의사항
 - 1) 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
 - 2) 직사광선을 피하고 될 수 있는 한 습기가 적은 서늘한 곳에 밀폐하여 보관하십시오.
 - 3) 오용(잘못사용)을 막고 품질의 보존을 위하여 다른 용기에 바꾸어 넣지 마십시오.

저장방법

기밀용기, 실온(1~30℃)보관

포장단위

10, 100정

※ 개봉한 약을 냉장고, 욕실, 주방 등 습기가 많은 곳이나, 직사광선이 닿는 곳에 보관하지마십시오.
습기, 열, 빛은 약의 효과와 안정성에 영향을 줄 수 있으니 보관에 주의 바랍니다.

- 이 제품은 공정거래 위원회 고시 소비자 분쟁해결 기준에 의거 교환 또는 보상 받을 수 있습니다.
- 이 설명서는 2014년 12월 31일자로 작성되었으며 이 후로 변경된 내용은 홈페이지(www.ildong.com)에서 확인할 수 있습니다.

일동제약주식회사

본사 : 서울특별시 서초구 바우뫼로27길 2 (전화) 02-526-3114

공장 : 경기도 안성시 공단1로 25

소비자상담실 : (전화)080-022-1010(수신자부담)