• 반드시 첨부문서를 읽은 후 사용하시고 첨부문서는 약과 함께 보관하십시오.
• 올바른 사용법을 모르거나 의문사항이 있는 경우, 의사·약사와 상담하시기 바랍니다.

일반의약품

비타미나정
데일리케어

Vita-mini Tablets

【원료약품 및 그 분량】1정(260.0mg) 중,

유효성분 명	규격	분량
푸르설티아민	KP	30.0mg
비스벤티아민	KP	3.81mg(티아민염산염으로서 3.33mg)
리보플라빈포스페이트나트륨	KP	2.5mg(리보플라빈으로서 1.97mg)
피리독살포스페이트수화물	KP	20.0mg
메코발라민	JP	0.33mg
감마-오리자놀	KP	3.33mg
판토텐산칼슘	KP	12.0mg
토코페롤아세테이트 2배산	KP	40.0mg(비타민E로서 20I.U)

기타첨가제 : 미결정셀룰로오스, 스타탭, 스테아르산마그네슘, 오파드라이 AMB II 88A675002 회색, 오파드라이 EZ 253U190007 투명색, 오파드라이 QX 흰색 (321A180025), 저치환도히드록시프로필셀룰로오스, 코포비돈, 콜로이드성이산화규소, 히드록시프로필셀룰로오스

【성상】
연한 녹회색의 원형 필름코팅정

【효능 • 효과】
1. 다음 경우의 비타민 E, B_1, B_2, B_6의 보급
- 육체피로
- 임신·수유기
- 병중·병후(병을 앓는 동안이나 회복 후)의 체력저하시
- 노년기

2. 이 약에 함유된 비타민 등의 효능·효과는 다음과 같다.
• 비타민 B_1(푸르설티아민)
- 다음 증상의 완화 : 신경통, 근육통, 관절통(요(허리)통, 어깨결림 등)
- 각기
- 눈의 피로
• 비타민 B_6(피리독살포스페이트수화물)
– 다음 증상의 완화: 구각염(입꼬리염), 구순염(입술염), 구내염(입안염), 설염(혀염), 습진, 피부염

【용법 • 용량】
만 8세 이상 및 성인 : 1일 1회, 1회 2~3정 복용

【사용상의 주의사항】
1. 다음과 같은 사람은 이 약을 복용하지 말 것.
(1) 이 약 및 이 약에 포함된 성분에 과민반응이 있는 환자
(2) 만 3개월 미만의 젖먹이
2. 이 약을 복용하는 동안 다음의 약을 복용하지 말 것.
(1) 레보도파
3. 다음과 같은 사람(경우)은 이 약을 복용하기 전에 의사, 치과의사, 약사와 상의할 것.
(1) 만 1세 미만의 젖먹이
(2) 의사의 치료를 받고 있는 환자
(3) 임부 및 임신하고 있을 가능성이 있는 여성, 수유부, 미숙아, 유아
4. 다음과 같은 경우 이 약의 복용을 즉각 중지하고 의사, 치과의사, 약사와 상의할 것. 상담 시 가능한 한 이 첨부문서를 소지할 것.
(1) 이 약의 투여에 의하여 다음의 증상이 있을 경우
- 위부불쾌감, 설사, 변비, 발진, 발적(충혈되어 붉어짐), 구역, 구토, 묽은 변, 구내염(입안염), 식욕부진, 복부팽만감
(2) 이 약의 투여에 의하여 생리가 예정보다 빨라지거나 양이 점점 많아질 수 있으며, 출혈이 오래 지속될 수 있다.
(3) 에스트로겐을 포함한 경구(먹는)용 피임제를 복용하는 여성 또는 혈전(혈관막힘)성 소인이 있는 환자가 비타민 E를 복용할 경우 혈전(혈관막힘)증의 위험이 증가될 수 있다.
(4) 피리독신을 1일 500 mg ~ 2 g의 용량으로 장기간 복용하면 감각신경병 또는 신경병적 증상(neuropathy : 말초신경계의 기능적 장애 또는 병적변화)이 나타날 수 있다.
(5) 폴산이 부족한 환자에게 비타민 B_{12}를 1일 10 μg 이상 투여할 경우 혈액학적 이상반응이 나타날 수 있다.
(6) 우발적으로 과량복용 한 경우
(7) 1개월 정도 복용하여도 증상의 개선이 없을 경우
5. 기타 이 약의 복용 시 주의사항
(1) 정해진 용법·용량을 잘 지킬 것.
(2) 어린이에게 투여할 경우에는 보호자의 지도·감독하에 투여할 것.
(3) 요를 황색으로 변하게 하여 임상검사치에 영향을 줄 수 있다.
6. 저장상의 주의사항
(1) 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 보관할 것.
(2) 직사광선을 피하고 될 수 있는 한 습기가 적은 서늘한 곳에 밀폐하여 보관할 것.
(3) 오용(잘못 사용)을 막고 품질의 보존을 위하여 다른 용기에 바꾸어 넣지 말 것.

【저장방법】기밀용기, 실온(1 ~ 30 °C)보관
【포장단위】90정/병
【문의전화】본사 : (02)2021-9300, 소비자 상담실 : 080-023-1897(수신자 요금부담)
【제조자】동화약품㈜, 충청북도 충주시 충주산단1로 167

본 의약품은 KGMP 품질관리를 필한 제품입니다. 구입시 사용기한이 경과되었거나 변질, 변패 또는 오손된 제품이 발견될 경우 공정거래위원회고시 소비자 분쟁해결기준에 의거, 구입처를 통하여 교환 또는 환불 받을 수 있습니다.
2610
본 의약품에 대한 자세한 허가사항은 동화약품㈜ 홈페이지(www.dong-wha.co.kr) 또는 식품의약품안전처 의약품통합정보시스템(https://nedrug.mfds.go.kr)을 참조해 주시기 바랍니다.
※ 의약품 부작용 신고 · 피해구제 상담: 1644-6223 ※ 의약품피해구제 상담:14-3330
※ 이 첨부문서 작성일자(2026년 8월 28일) 이후 변경된 내용은 www.dong-wha.co.kr에서 확인하실 수 있습니다.

동화약품
SINCE 1897